

## 研究業績

### A. 著書:

- [1] 光國光七郎:「経営視点で学ぶグローバル SCM 時代の在庫理論-カップリングポイント在庫計画理論-」,コロナ社(2005)
- [2] 光國光七郎:「進化する BPR 知識創造時代の事業構造改革 情報連携組織化による経営の工学的アプローチ」,コロナ社(2012)

### B. 論文:

- [1] 光國光七郎, 牧 秀樹, 都島 功, 薦田憲久; 「カップリングポイントによる加工組立プロセス向け適正在庫位置設定方式」,電気学会 C 部門論文誌, Vol.120-C, No.1, pp.132-137 (2000.1)
- [2] 光國光七郎, 富田幸宏, 都島 功, 薦田憲久; 「供給能力制約下での余裕在庫率による多品目向け最適在庫補充方式」, 電気学会 C 部門論文誌, Vol.120-C, No.10, pp.1416-1421 (2000.10)
- [3] 光國光七郎;「知的ネットワーク構築の必要性とその利用ー知の循環と産学連携ー」,経営システム, 日本経営工学会, Vol.15 No.2 pp.12-17 (2005.4)
- [4] 光國光七郎;「カップリングポイント在庫計画理論ーPull 生産方式と親和性が高い在庫計画方式ー」,経営システム, 日本経営工学会, Vol.16 No.5, pp.269-275 (2006.12)
- [5] K.Mitsukuni, Y.Nakamura, T.Aoki; 「SCM Innovation for Business Globalization Based on Coupling Point Inventory Planning」, Manufacturing the Future, pp.673-694, ARS Publishing, Austria, ISBN 3-86611-198-3 (2006)
- [6] 飯島正樹, 秋吉政徳, 光國光七郎, 薦田憲久; 「定性・定量融合モデルにおけるモンテカルロシミュレーションを用いた事業シナリオ評価方式」,電気学会 C 部門論文誌, Vol.128-C, No.4, pp.656-664 (2008.4)
- [7] 飯島正樹, 根来啓輔, 光國光七郎, 秋吉政徳; 「定性・定量融合シミュレーションにおける寄与度の確立分布特性を用いた事業リスク要因発見方式」,電気学会 C 部門論文誌, Vol.130-C, No.4, PP.589-597 (2010.4)

### C. 国際学会講演:

- [1] Kohichiro Mitsukuni, Fumio Komiya, Kohshi Sugiyama, Yukihiro Tomita, Hideki Maki and Norihisa Komoda; “Coupling Point Production Control System for Quick Response to Orders and Minimum Inventories,” in Proc. of 6th IEEE Int. Conf. on Emerging Technologies and Factory Automation (ETFA'97), pp.154-159 (1997.9.9-12, Los Angeles, CA, U.S.A.)
- [2] Yoshitomo Ikkai, Kazuhisa Ikeda, Koshichiro Mitsukuni and Norihisa Komoda; “Evaluation of Coupling Point Production Control System,” in Proc. of 2nd IMACS Int. MultiConf. on Computational Eng. in Systems Applications(CESE'98), pp.413-417(1998.4.1-4, Nabeul-Hammamet, Tunisia)
- [3] Kohichiro Mitsukuni, Isao Tsushima, and Norihisa Komoda; “Optimal Ordering Method for Coupling Point Production Control System,” in Proc. of IEEE Int. Symposium on Industrial

Electronics(ISIE'98), pp.568-572 (1998.7.7-10, Pretoria, South Africa)

- [4] Koshichiro Mitsukuni, Isao Tsushima, and Norihisa Komoda; “Evaluation of Optimal Ordering Method for Coupling Point Production System,” in Proc. of 1999 IEEE Int. Conf. on Emerging Technologies and Factory Automation(ETFA'99), pp.1469-1474(1999.10.18-21, Barcelona, Spain)
- [5] Fumio Komiya, Koshichiro Mitsukuni, and Norihisa Komoda; “Theme Setting Method of Business Process Reengineering in Selecting ERP Package for a Company,” in Proc. of 2000 IEEE Int. Conf. on Systems, Man and Cybernetics (SMC'2000), pp. 2104-2109 (2000.10.8-11, Nashville, TN, USA)
- [6] Koshichiro Mitsukuni, Mitsuo Koyama, and Norihisa Komoda; “Evaluation of Optimal Ordering Method in Combination of Forecast and Order Based Production,” in Proc. of 1999 IEEE Int. Conf. on Emerging Technologies and Factory Automation (ETFA'2001), Vol.2, pp.311-316 (2001.10.15-18, Antibes-Juan les Pins, France)
- [7] K.Mitsukuni, M.Koyama, and Y.Nakamura: “New Supply Chain Concept Based on Coupling Point Inventory Planning,” in Proc. of IEEE Int. Symposium on Industrial Electronics, pp.1358-1363 (2002. 7. 8-11, Italy)
- [8] K.Mitsukuni, Y.Nakamura, and T. Aoki: “New Supply Chain Planning Method Based on Coupling Point Inventory Planning,” in Proc. of IEEE Int. ETFA2003, Vol. 2 pp. 13 - 18 (2003. 9. 16-19, Portugal)
- [9] K.Mitsukuni, Y.Nakamura, and T. Aoki: “Total SCM Innovation for Business Globalization Based on Coupling Point Inventory Planning,” in Proc. of IEEE Int. ETFA2005, Vol. 1 pp. 1113 - 1120 (2005. 9. 19 - 22, Italy)
- [10] Tetsu Saito, Kingo Udagawa, K.Mitsukuni: “A NEW PROPOSAL FOR THE DESCRIPTION METHOD OF THE RELATIONS BETWEEN BUSINESSES,” in Proc. of ICPR2011, (2011 July, Germany)
- [11] Tetsu Saito, Kingo Udagawa, K.Mitsukuni: “A Proposal of Simultaneous Business Design Method Utilizing G-RD,” in Proc. of APDSI2012, (2011 July, Thailand)

#### **D. 国内学会・研究会講演:**

- [1] 光國光七郎; 「在庫削減と納期短縮の両立を目指す新しい生産管理手法」, ‘94 生産革新 IE 全国大会, 日本能率協会, (1994, 大阪)
- [2] 光國光七郎; 「在庫削減と注文即応の両立を目指した生産管理手法」, 生産スケジューリング・シンポジウム'96 講演論文集, Vol.415, pp.235-240 (1996.10.3, 名古屋)
- [3] 光國光七郎; 「在庫削減と欠品防止両立のための優先順平準化発注方式の紹介」, 第 20 回 COM (Computer Optimized Manufacturing) のための生産計画・スケジューリング研究部会, 日本経営工学会・日本 OR 学会共催研究部会, (1997.3.18, 青山学院大学)
- [4] 光國光七郎, 都島 功, 牧 秀樹, 薦田憲久; 「カップリングポイント移動型生産管理による在庫削減と注文即応の両立」, 計測自動制御学会 システム/情報合同シンポジウム'97, pp. 197-202

(1997.11.4-5、仙台)

- [5] 長沼学, 榎本充博, 立石淳, 光國光七郎, 片柳隆弘; 「サプライチェーン設計におけるチェーン評価システムの開発」, 第7回交通・物流部門大会(TRANSLOG'98)講演論文集, No. 98-37, pp.145-146 (1998.12.9-11 川崎)
- [6] 光國光七郎, 薦田憲久; 「受注・見込み生産混流時の在庫管理方式」, 平成12年電気学会全国大会、3-053(2000.3.21-24, 東京)
- [7] 光國光七郎, 小山美津夫; 「サプライチェーンにおける最適化在庫補充方式の評価」, 平成12年電気学会電子・情報・システム部門大会、3-053(2000.9.5-6, 大阪)
- [8] 光國光七郎, 小山美津夫; 「カップリングポイント生産システム的设计・導入手順」, スケジューリング・シンポジウム'2000, スケジューリング学会, セッション 1A6, (2000.10.13-14, 浜松)
- [9] 小宮文男, 光國光七郎, 薦田憲久; 「業務改革テーマの効率的設定方法」, 電気学会情報システム研究会、IS-01-10, pp.61-66(2001.3.30, 金沢)
- [10] 光國光七郎; 「カップリングポイント在庫計画を活用したサプライチェーンマネジメントの構築」, 中部産学連携研究会, (2004.5.18 名古屋工業大学)
- [11] 光國光七郎; 「カップリングポイント在庫計画、理論と実践」, 2005年3月例会 MIF 研究会 (Manufacturing Innovation Forum), 中小企業診断士協会東京部会, (2005.3, 日本能率協会ビル)
- [12] 光國光七郎; 「実用段階を迎えたカップリングポイント在庫計画理論」, 第20回21世紀モノ造りマネジメント研究部会, 日本経営工学会・日本 OR 学会・スケジューリング学会合同研究部会, (2006.5.19, 青山学院大学)
- [13] 光國光七郎; 「実用化を迎えたカップリングポイント在庫計画理論」, SCM セミナー in 名古屋, サプライチェーンカウンシル(SCC)日本支部, (2006.8.4, 中部電力東桜会館, 名古屋)
- [14] 光國光七郎; 「経営システムを機能させる情報戦略」, ビジネスモデルと情報システム研究部会, 経営情報学会, (2007.5.16, 千葉工業大学, 千葉市)
- [15] 光國光七郎; 「在庫計画と利益の生まれ方」, IT 経営実践研究会, 中小企業診断士協会東京支部, (2007.7.28, ゆーとびあ北, 東京都)
- [16] 光國光七郎; 「カップリングポイント在庫計画理論の指導カリキュラム開発」, 平成20年春季大会, 経営工学会, (2008.5.11, 東京電機大学)
- [17] 光國光七郎; 「需要統計に基づく供給ロットサイズ算出方式」, 年次大会平成20年度, 日本機会学会, (2008.8.5, 横浜国大)
- [18] 齋藤哲, 光國光七郎; 「業務間連携の表記方法に関する提言」, 平成23年度経営工学会秋季大会, 経営工学会, (2011.11, 岩手大学)
- [19] 齋藤哲, 光國光七郎; 「階層を用いた連携詳細化による業務設計方法の研究」, 平成24年度春季大会予稿集, pp.66-67, 経営工学会, (2012.5, 法政大学)
- [20] 光國光七郎, 齋藤哲; 「機能と境界・全体連携図の表記方法に関する考察」, 平成24年電気学会電子・情報・システム部門大会講演論文集, p.102, 電気学会, (2012.9.5, 弘前大学)
- [21] 周学明, 光國光七郎; 「需要統計に基づく供給ロットサイズ算出方式の提案」, 平成24年度経営工学会秋季大会, 経営工学会, (2012.11, 大阪産業大学)

#### E. 国内解説:

- [1] 光國光七郎;「在庫削減と納期短縮の両立を目指す新しい生産管理手法」, 日経メカニカル, Vol.415, pp.42-49 (1993.11.15)
- [2] 光國光七郎;「在庫削減と納期短縮の両立を目指す新しい生産管理手法(上)」, 資材管理, Vol.37, No.3, pp.2-7 (1994.3)
- [3] 光國光七郎;「在庫削減と納期短縮の両立を目指す新しい生産管理手法(下)」, 資材管理, Vol.37, No.4, pp.2-5 (1994.4)
- [4] 光國光七郎, 渡辺敏博, 片柳隆弘, 倉益敬輔;「注文即応と在庫最小化を目指した生産管理」, 日立評論, Vol.78, No.4, pp.19-24 (1996.4)
- [5] 光國光七郎;「生産システムパッケージソフト活用解説1」, 日経メカニカル別冊日経デジタルファクトリ, pp.181-186 (1996.10.21)
- [6] 光國光七郎, 柴田英寿;「価値創造企業を支える情報システム改革ー知識創造アプローチによる企業革新コンサルティングー」, 日立評論, Vol.82, No.5, pp.51-54 (2000.5)
- [7] 磯田英一, 松本耕治, 山口琢, 光國光七郎;「知識経営を可能にするナレッジエンジニアリング」, 日立評論, Vol.83, No.12, pp.45-48 (2001.12)
- [8] 光國光七郎;「グローバル時代の SCM 改革」, IE レビュー, 日本 IE 協会, 239 号, Vol.46, No.1 pp.54-55 (2005.3)
- [10] 光國光七郎;「グローバルな SCM 改革を実現する GEMPLANTE/WEBSKY」, 日経情報ストラテジイ, No.157, p.147 (2005.5)
- [11] 光國光七郎;「カップリングポイント在庫計画理論」, 経営システム, 日本経営工学会, Vol.16 No.5, pp.269-275 (2006.12)
- [12] 光國光七郎;「コンサルティング活用術」 第 7 回～第 9 回連載, はいたつく, 日立製作所 IT ユーザー会, No.7 (2007.7-2007.9)
- [13] 光國光七郎;「需給マネジメントにおける在庫適正化の実践」, IE レビュー, 日本 IE 協会, 274 号, Vol.53, No.1 pp.6-12 (2012.3)

#### F. 海外商用講演:

- [1] K.Mitsukuni; "在庫計画に着目したSCM(Supply Chain Management)構築," 日系企業経営者セミナー in Malaysia, Hitachi Asia Sdn. Bhd., (2004.7.15, Kuala Lumpur, Malaysia)
- [2] K.Mitsukuni; "New Supply Chain Concept Based on Coupling Point Inventory Planning," Hi-Tech Logistics & SCM World in Asia, Terrapin, (2004.10.12-14, Singapore)
- [3] K.Mitsukuni; "全球化时代的全面 SCM 改革," Exhibition of Hitachi in Shanghai, Hitachi China, (2004.10.26)

- [4] K.Mitsukuni; "全球化时代的全面 SCM 改革," Exhibition of Hitachi in Guanjo, Hitachi China, (2004.11.16, 广州, China)
- [5] K.Mitsukuni; "Total SCM Innovation for Business Globalization Based on Coupling Point Inventory Planning," Hi-Tech Logistics & Supply Chain Management, JF Pearson, (2005.5.24-27, 上海, China)

以上